

DAFTAR PUSTAKA

- Andreas Tri Panudju, Bambang Setyo Panulisan, Euwis Fajriyati. 2018. Analisis penerapan konsep penyeimbangan (*Line Balancing*) dengan metode *Ranked Position Weight* (RPW) pada sistem produksi penyamakan kulit di PT Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten, Teknik Industri, Universitas Bina Bangsa.
- Bedworth, D. 1982. *Integrated Production Control System*, New York: John Willey and Sons Inc.
- D Roy, D Khan. 2010. *Assembly line balancing to minimize balancing loss and system loss*, University of Burdwan, India,
- Dal Gobind Mahto, Anjani Kumar. 2012. *An Empirical Investigation of Assembly line balancing techniques and optimized implementation approach for efficiency improvements*, Green Hills Engineering College, Solan – India,
- David Setyawan, Stefanus Soegiharto, Jery Agus. 2012. Perbaikan sistem produksi dengan metode *Line Balancing* pada perusahaan pembuat mesin pertanian PT Agrindo di Gresik, Teknik Industri, Universitas Surabaya.
- Dwi Yuli Handayani, Bayu Prihandono, Mariatul Kiftiah. 2016. Analisis Metode *Moodie Young* Dalam Menentukan Keseimbangan Lintasan Produksi. Buletin Ilmiah Mat. Stat. dan Terapannya (Bimaster) Volume 5, No. 03(2016), hal 229-238.
- Gaspersz, Vincent. 2000. *Manajemen Produktivitas Total*, Jakarta: Gramedia.
- Hery Hamdi Azwir, Harry Wahyu Pratomo. 2017. Implementasi *Line Balancing* untuk peningkatan efisiensi di *Line Welding* studi kasus: PT X, Teknik Industri, Universitas President.
- Ismail Fardiansyah, Tri Widodo. 2017. Peningkatan produktivitas menggunakan metode *line balancing* pada proses pengemasan di PT. XYZ, Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Tangerang.
- Ita Purnamasari, Atikha Sidhi Cahyana. 2015. *Line balancing* dengan metode *Ranked Position Weight* (RPW), Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.
- Laras Shinta Cahya Putri, Agus Alex Yanuar, Praty Poeri Suryadhini. 2018. Perancangan *line balancing* untuk meminimasi *waste waiting* pada proses

- produksi modul surya 260WP PT XYZ dengan pendekatan *Lean Manufacturing*, Teknik Industri, Universitas Telkom.
- Lina Gozali, Andres, Feriyatis. 2015. Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Dengan Metode Keseimbangan Lini Pada Divisi *Plastic Painting* PT. XYZ, Teknik Industri, Universitas Tarumanagara.
- Much. Djunaidi, Angga. 2017. Analisis Keseimbangan Lintasan (*Line Balancing*) pada proses perakitan *body* bus pada karoseri guna meningkatkan efisiensi lintasan, Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Purnomo, H. 2004. Pengantar Teknik Industri, Edisi Kedua, Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Saeful, Mulyadi, Tri Muhadi Rahman. 2015. Penyeimbangan lintasan produksi dengan metode *heuristic* (studi kasus PT. XYZ Makasar), Teknik Industri, Universitas Hasssanudin.
- Sonia Akhter, Md. Abu Bakar Sidiqqe, Mb. Newaz Shorif. 2016. *Improvement in Productivity by Developing an Efficient Balanced Line*, Departmen of Industrial, Rajshahi University of Engineering and Technology, Bangladesh.
- Sutalaksana, Iftikar Z., Anggawisastra, Ruhana., Tjakraatmadja, John H. 1979. Teknik Tata Cara Kerja, edisi kedua, Bandung : ITB
- Taufiqur Rachman. 2015. Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Dengan Menggunakan Metode *Heuristik*, Teknik Industri, Universitas Esa Unggul.